



Luft sparen bei RSE-6-M | Schwenkfläche SE-4 und SES-4 | Anschläge LSK-4

Wir von Friedemann Wagner GmbH zeigen Ihnen, welcher Nutzen in unseren Produkten steckt.

INHALT



1. **Schwäbisch: Wie kann man Luft sparen ...**
 - o ... beim Entriegeln des manuell angetriebenen Rundschtisches
2. **Produktwissen: Schwenkantriebe SE-4 und SES-4**
 - o ... warum sind M5-Gewinde in der Schwenkfläche?
3. **Tipp: Lineareinheit LSK-4**
 - o ... Umbau der Anschläge!

Schwäbisch: **Wie kann man Luft sparen...**

... beim Entriegeln des manuell angetriebenen Rundschtisches



Ausgangsbasis der Idee war das Messe-Exponat unseres [RSE-6-M](#).

Dieser *manuell angetriebene* Rundscht-Tisch benötigt lediglich Druckluft für die Entriegelung, da er automatisch in der Endlage einrastet.

Um für Vorführungen flexibel zu sein, wird das Exponat mit einem kleinen "Flüsterkompressor" betrieben. Aufgrund der Messvorgaben und um Störungen der Standnachbarn zu vermeiden, haben wir eine einfache Schaltung für minimalen Kompressorbetrieb umgesetzt.

Infos finden Sie bei Interesse [in diesem Beitrag](#).....

[mehr Infos + Daten](#)

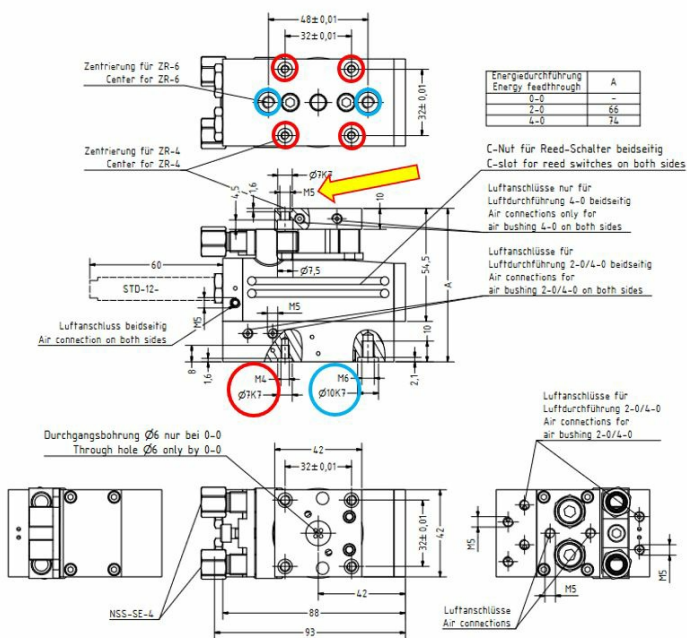
Produktwissen: **Schwenkantriebe SE-4 und SES-4**

... warum sind M5-Gewinde in der Schwenkfläche

Baumaße SE-4

Wie passen die M5-Gewinde der Schwenkfläche zu den Zentrierringen ZR-4? Zumal diese innen ein M5-Innengewinde

Dimensionen SE-4



Zentrierungen ZR-4: Zudem diese innen ein M5-Gewinde zum Abziehen der Pass-Ringe haben?

Ganz einfach: *W/R* brauchen diese M5-Gewinde und zwar aus *Fertigungsgründen*.

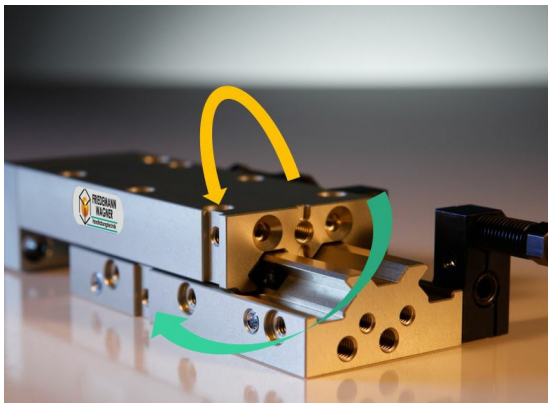
Wir haben die M5-Gewinde belassen - so kann der Anwender diese bei Bedarf nutzen.

Das Zentriersystem funktioniert dennoch - es baut auf M4 Schrauben auf.

Bei Interesse einfach auf die Zeichnung klicken!

Tipp: Linearereinheit LSK-4

... Umbau der Anschläge!



Frage eines Kunden:

Der Linearschlitten LSK-4 mit Kreuzrollenführungen wird in der Variante "SK" ab Werk mit einem einseitig montierten, doppelwirkenden Anschlagssystem ausgeliefert.

Kann das Anschlagssystem auf beide Seiten aufgeteilt werden?

Für weitere Infos einfach auf das Bild klicken!

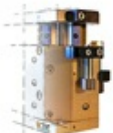
Qualität, die seit 1979 bewegt!



Rundschalteinheiten



Lineareinheiten



Hubeinheiten



Greifeinheiten



Schwenkeinheiten



Robert-Bosch-Str. 5
78559 Gosheim
T.: 07426-94900-0

www.wagnerautomation.de
info@wagnerautomation.de

Wenn Sie diese E-Mail (an: {EMAIL}) nicht mehr empfangen möchten, können Sie diese [hier](#) kostenlos abbestellen.

Friedemann Wagner GmbH
Handhabungstechnik
Robert-Bosch-Straße 5
78559 Gosheim
Deutschland

07426/94900-0
newsletter@wagnerautomation.de
www.wagnerautomation.de
CEO: Friedemann Wagner, Andreas Wagner
Register: Amtsgericht Stuttgart HRB460293
Tax ID: USt.Id-Nr.: DE814633732

Diese E-Mail enthält vertrauliche und/oder rechtlich geschützte Informationen. Wenn Sie nicht der richtige Adressat sind oder diese E-Mail irrtümlich erhalten haben, informieren Sie bitte sofort den Absender und vernichten Sie diese E-Mail. Das unerlaubte Kopieren sowie die unbefugte Weitergabe dieser E-Mail ist nicht gestattet.

This e-mail may contain confidential and/or privileged information. If you are not the intended recipient (or have received this e-mail in error) please notify the sender immediately and destroy this e-mail. Any unauthorised copying, disclosure or distribution of the material in this e-mail is strictly forbidden.